PRESTO
for your pressing issues

PRESTO FACTS

DIE ZEITUNG FÜR KUNDEN UND GESCHÄFTSPARTNER

PRESTO – der Name ist Programm!

Liebe Leserinnen und Leser,

die kontinuierliche und erfolgreiche Weiterentwicklung unseres Leistungsangebotes so wie die begleitenden Dienstleistungen bilden den Kern unserer Aktivitäten am Markt.
Wir bieten Lösungen für die individuellen Entsorgungsprobleme unserer Kunden an. Zielgerichtet und ergebnisorientiert denken wir uns jeden Tag neu in die jeweiligen Aufgabenstellungen hinein.
Über aktuelle Fakten und Informationen zum Thema Entsorgung von Wert- und Abfallstoffen möchten wir im neuen Newsletter PRESTO FACTS ebenso berichten wie über konkrete Aufgabenstellungen, die die Kampwerth Umwelttechnik in enger Zusammenarbeit mit ihren Kunden bearbeitet hat. Denn: Kundenorientierung in jeder Beziehung – das ist unser Ziel.

Ihr Uwe Frerig
Geschäftsführer

PRESTO Kanalballenpresse HPK

Die aktuellsten Informationen für Sie!

Es ist so weit: die erste Ausgabe der PRESTO FACTS geht an den Start, die Zeitung für alle Kunden und Geschäftspartner der Kampwerth Umwelttechnik.

Themen

Ausgabe 01|2006

Große Mengen Wertstoffe problemlos entsorgen

Problemloses Verdichten und Entsorgen spezifischer Materialien

Lebensmittel entpacken und trennen – aber wie?

Nassmüll anders pressen

Große Mengen Wertstoffe problemlos entsorgen

Die Entsorgung von Abfall und Wertstoffen ist in den meisten Unternehmen ein Kostenträger mit beachtlichem Stellenwert. Das wachsende Umweltbewusstsein von Unternehmen und deren Kunden erhöhen die Anforderungen und damit auch die Kosten der Entsorgung. Durch sinnvolle Investitionen können wachsenden Anforderungen im Bereich des Umweltschutzes erfüllt und gleichzeitig erhebliche Kostensenkungen bewirkt werden.

PRESTO Kanalballenpresse HPK!
Eine Hochleistungs-Kanalballenpresse Typ HPK der Marke PRESTO wird zur effektiven Entsorgung von großen Mengen Papier-, Karton-, oder Kunststoffabfällen eingesetzt.

Die hydraulische Presse presst das Material zu hoch verdichteten, formstabilen Ballen. Die kantigen Ballen sind perfekt stapelbar, dadurch lässt sich Lagerraum optimal ausnutzen. Länge und Gewicht der Ballen können auf die

Fortsetzung von Seite 1

jeweiligen Lagerungs- und Transportanforderungen ausgerichtet werden.
Die PRESTO Kanalballenpresse Typ HPK funktioniert voll automatisch. Die Beschickung kann kontinuierlich über maschinelle Fördereinrichtungen oder wahlweise manuell erfolgen. Das horizontal laufende Pressschild presst das Material und bindet es entsprechend der gewählten Ballenlänge automatisch ab.

Anwenderfreundlich, betriebssicher, universell einsatzbereit

Funktionssicherheit und Bedienerfreundlichkeit sind eine Selbstverständlichkeit bei allen PRESTO Produkten; nicht nur hinsichtlich der Anwendung selbst, sondern auch bezüglich der Integration in das Arbeitsumfeld. PRESTO Kanalballenpressen Typ HPK verdichten Verpackungsabfälle und Wertstoffe, ihre Einsatzmöglichkeiten sind vielseitig: Entsorgungsbranche, Handelsketten, Verpackungsindustrie, Druck- und Papierindustrie, Versandhäuser.

Fragen Sie unsere Fachleute nach individuellen Lösungen für ihre Bedürfnisse.

PRESTO standard

Problemloses Verdichten und Entsorgen spezieller Materialien

Beispiel: Klebebandhersteller

Kundenspezifische Entsorgungsprobleme fordern individuelle Lösungen. Ein Klebebandhersteller stand vor der Aufgabe, Randbeschnitte aus der Produktion von Klebebändern zu verdichten. Besonderer Reiz der Aufgabenstellung für uns: das mit Kleber beschichtete

PRESTO Stationäre Verdichtungsanlage Typ RHD 1800 mit int. Hub-Kippvorrichtung

Papier, aus dem der Randbeschnitt besteht, war in Bezug auf die Förderung durch einen Schneckenverdichter nicht ohne weiteres berechenbar. Gleichfalls war unklar, wie sich das gepresste Material bei der Entleerung des Behälters verhält.

Klebriges Papier? Kein Problem!

Nach reiflicher Überlegung und verschiedenen, technischen Beurteilungen entschieden wir uns für den Einsatz einer PRESTO Stationären Verdichterschnecke vom Typ SPN 11, ausgestattet mit einem 30 cbm Behälter. Eine Absauganlage beschickt den Schneckenverdichter, die Befüllmenge liegt bei ca. 8,5 t.
Nach verschiedenen Testläufen im Hause Kampwerth Umwelttechnik war klar: das spezifische Material (Papier mit Kleber) lässt sich ohne Problem zuführen, verdichten und aus dem Endbehälter der PRESTO Anlage entfernen.

Aktuell arbeiten zwei baugleiche Anlagen dieser Art, ausgerüstet mit SPS-Steuerungen.

Einsparpotenziale entdeckt und genutzt!

Im Rahmen der Diskussion um Einsparpotenziale im Rahmen der Entsorgung von Wert- und Abfallstoffen wurde eine Projektgruppe ins Leben gerufen:
Mitarbeiter des Klebebandherstellers, Herr Deichelbohrer, Firma MERB (Mittelbadischer Entsorgungs- und Recyclingbetrieb) und Herr Götz, Mitarbeiter der Kampwerth Umwelttechnik beschäftigten sich mit der Frage, wo, wie und in welchem Umfang Einsparungen bei der Entsorgung und Verwertung von Kartonagen, Folien und sonstigen Abfällen beim Klebebandhersteller erzielt werden könnten.
Zu Beginn des Projektes wurden genaue Anforderungen definiert.

Schnell und zielorientiert

Folgende Lösungen wurden für diese Aufgabenstellungen realisiert: Wertstoffe wie Kartonagen und Folien werden in 1,1 cbm Müllgroßbehältern gesammelt und durch die Mitarbeiter zu den zwei vor Ort stationierten PRESTO Selbstpresscontainern gebracht. Die integrierten Hub-Kippvorrichtungen erleichtern die Beschickung der Selbstpresscontainer.

Abfälle, die bisher in Müllgroßbehältern 1100 erfasst und täglich durch einen Hecklader des Entsorgers abgeholt wurden, werden heute effektiver und Kosten sparender bearbeitet: eine PRESTO Stationäre Verdichtungsanlage des Typs RHD 2000 mit 30 cbm Behälter verpresst das über die Hub- und Kippvorrichtung zugeführte Material. Sobald der Behälter – 3/4 bzw. voll ist, erfolgt die Meldung – vollautomatisch über ein Selbstwählgerät – an der Pforte des Herstellers und beim Entsorger direkt. Die Abholung der Abfälle erfolgt so Zeit und Kosten reduzierend.

Zusammenarbeit zahlt sich aus

Dieses, gemeinsam vom produzierenden Unternehmen, Entsorger und Maschinenbauer erarbeitete Entsorgungskonzept, zeigt eindrucksvoll, wie erfolgreich und effizient Ergebnisse einer konstruktiven Kooperation sein können. Eine intensive Schulung und Sicherheitsunterweisung vor Ort durch Herrn Götz, Mitarbeiter der Kampwerth Umwelttechnik, vervollständigten das Projektergebnis.

Lebensmittel entpacken und trennen – aber wie?

Das Entpacken von Lebensmitteln sowie die Trennung von Verpackung und Lebensmittel stellt eine anspruchsvolle Herausforderung für den Maschinenbau dar. Produzierte Fehlchargen, Lebensmittel mit überschrittenem Verfallsdatum, sowie Speisereste aus Großküchen sollen schnell und einfach entpackt werden, damit die biologischen Wertstoffe umgehend ihrer weiteren Verarbeitung zugeführt werden können. Spezialisierte Entsorgungsfachbetriebe und Biogasanlagenbetreiber müssen sich dieser Problematik stellen.

Effektiv trennen, Entsorgungskosten sparen!

Herkömmliche Lösungsansätze zerkleinern erst und trennen dann durch ein Sieb-Press-Verfahren den Inhalt von den Verpackungselementen. Dazu bedarf es des Einsatzes mehrerer Maschinen und Arbeitsschritte. Durch die Modifizierung eines bestehenden PRESTO Produktes, die Entwässerungsschneckenpresse, hat die Kampwerth Umwelttechnik GmbH den Zerkleinerungs – und Trennvorgang in einer Maschine realisiert.

PRESTO bietet die Lösung in einer Maschine!

Die PRESTO Entwässerungsschneckenpresse presst das Eingangsmaterial mittels einer horizontal gelagerten Schneckenwelle in einen verjüngten Kanal. Unterhalb der Einfüllöffnung und im Bereich des Austrittskanals sind Siebe angeordnet. Über diese werden die organischen Materialien abgegeben und in einer Auffangwanne gesammelt. Das Verpackungsmaterial wird separat aus dem Kanal heraus gedrückt und der Entsorgung zugeführt.

Natürlich kundenindividuell!

Die PRESTO Entwässerungsschneckenpresse wird stationär betrieben. Kundenindividuelle Anpassungen wie Untergestelle, Auffangwannen, Auslaufmulden, etc. können entsprechend der räumlichen und technischen Gegebenheiten des Betreiberbetriebes variabel eingerichtet werden. Selbst das mobile Betreiben auf einer Lafette ist dank der relativ geringen Außenmaße der Maschine möglich. Dieses PRESTO Produkt wird bereits in verschiedenen Unternehmen der Entsorgungsbranche und in Biogasanlagen erfolgreich eingesetzt.

Modifizierte PRESTO Entwässerungsschneckenpresse

Horizontal gelagerte Schneckenwelle

Austrittskanal für das Verpackungsmaterial nach Zerkleinerungs- und Trennungsprozess

PRESTO
for your pressing issues

Nassmüll anders pressen

Herkömmliche mobile Nassmüll-Selbstpresscontainer arbeiten mit einem pendelnden Pressschild, das oberhalb des Behälterbodens positioniert ist. So steht und bewegt es sich ständig im zu verdichtenden Material und der darin enthaltenen Flüssigkeit. Dies schädigt langfristig das Material.

Der PRESTO Nassmüll-Selbstpresscontainer

Durch die höhere Lagerung des Pressschildes in der Maschine, also weitgehend außerhalb des Schmutzbereiches, wird der Kontakt des Schildes mit dem feuchten Material auf das Notwendigste minimiert. Die Flüssigkeiten lagern sich im unteren Bereich des Behälters ab, Zylinder und Pressschild bleiben frei von Verschmutzungen. Pflege und Haltbarkeit der Presseinrichtung werden somit deutlich verbessert, ohne Funktionalität einzubüßen.

Typ HA10; Nssmüllausführung

Bitte abtrennen und Fax senden an: 05424 2927-90

Darum ist uns Ihre Meinung wichtig

Natürlich möchten wir gern von Ihnen wissen, was Ihnen an unserer ersten Ausgabe gefallen hat, zu welchen Themen Sie sich noch mehr Informationen wünschen oder welche Anregungen Sie uns geben möchten.
Dazu bitten wir Sie, das nachfolgende Fax ausgefüllt an uns zurück zu senden. Schenken Sie uns diese kurze Zeit, damit wir noch besser auf ihre Bedürfnisse eingehen können.

1) Konnten Sie für Ihren Arbeitsbereich interessante Aspekte in unserem Newsletter entdecken?

☐ ja
☐ nein

2) Welche Themen aus dem Bereich Entsorgung sind für Sie noch interessant?

_____

_____

Bitte geben Sie Ihre aktuelle Email-Adresse an, denn der Newsletter kommt demnächst per Mail. (Bitte E-Mail-Adresse eintragen!)

_____

Sollen weitere Kollegen den Newsletter erhalten?
(Bitte E-Mail-Adressen eintragen!)

_____

_____

_____

Firmenstempel (falls zur Hand)

impressum

Herausgeber:
Kampwerth Umwelttechnik GmbH & Co. KG
Auf der Wittenburg 80
D-49196 Bad Laer
Fon +49 (0) 5424 2927-0
Fax +49 (0) 5424 2927-90
kontakt@kampwerth.de
www.kampwerth.de

Konzeption/Realisierung:
marketing ideenreich, bad laer
info@marketing-ideenreich.de